

# L'Ingénierie de maintenance au service de la performance industrielle 1/2

## POURQUOI ?

### Aspect réglementaire :

- 🕒 Marché (pharmaceutique, aéronautique, nucléaire, procédés)
- 🕒 Equipements soumis
- 🕒 Sécurité

### Conduite du changement :

- 🕒 Changement de rythme de production
- 🕒 Mise en place de Système Numérique Contrôle Commande
- 🕒 Réorganisation
- 🕒 Nouvel investissement

### Economique :

- 🕒 Fiabilisation de l'outil industriel
- 🕒 Amélioration du Temps de production
- 🕒 Optimisation du budget maintenance



# L'Ingénierie de maintenance au service de la performance industrielle 1/2

## QUELLE MAINTENANCE ?

### Type de maintenance :

- 👉 Préventive
- 👉 Conditionnelle
- 👉 Prédicative
- 👉 Niveaux de maintenance
- 👉 Externalisation

## LES LIVRABLES

- › Réception équipement
- › Accompagnement à la Mise en Service
- › Structuration arborescence équipements
- › Nomenclature équipements
- › Gammes de maintenance
- › Plan de maintenance
- › Définition et Optimisation des stocks
- › Gestion magasin technique
- › Tableau de bord
- › Gestion de la Gestion de la Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur
- › Gestion des arrêts
- › Sécurisation redémarrage
- › Audit technico économique
- › Fiabilisation Maintenabilité Disponibilité Sureté

## LES OUTILS

- 👉 Analyse VIS
- 👉 AMDEC
- 👉 TPM
- 👉 Le<<<an
- 👉 PDMA
- 👉 7M
- 👉 Arbre des causes
- 👉 Digitalisation
- 👉 Innovation

