

Ingénierie de maintenance 1/2



POURQUOI ?

Aspect réglementaire :

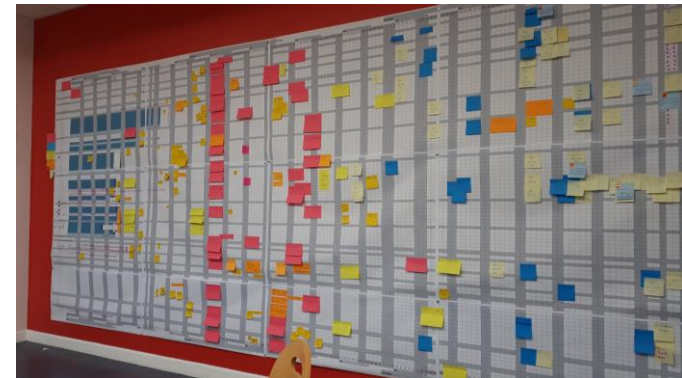
- 🕒 Marché (pharmaceutique, aéronautique, nucléaire, procédés)
- 🕒 Equipements soumis
- 🕒 Sécurité

Conduite du changement :

- 🕒 Changement de rythme de production
- 🕒 Mise en place de Système Numérique Contrôle Commande
- 🕒 Réorganisation
- 🕒 Nouvel investissement

Economique :

- 🕒 Fiabilisation de l'outil industriel
- 🕒 Amélioration du Temps de production
- 🕒 Optimisation du budget maintenance



Ingénierie de maintenance 2/2

QUELLE MAINTENANCE ?

Type de maintenance :

- Préventive
- Conditionnelle
- Prédicative
- Niveaux de maintenance
- Externalisation

LES LIVRABLES

- › Réception équipement
- › Accompagnement à la Mise en Service
- › Structuration arborescence équipements
- › Nomenclature équipements
- › Gammes de maintenance
- › Plan de maintenance
- › Définition et Optimisation des stocks
- › Gestion magasin technique
- › Tableau de bord
- › Gestion de la Gestion de la Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur
- › Gestion des arrêts
- › Sécurisation redémarrage
- › Audit technico économique
- › Fiabilisation Maintenabilité Disponibilité Sureté

LES OUTILS

- Analyse VIS
- AMDEC
- TPM
- Le<<<an
- PDMA
- 7M
- Arbre des causes
- Digitalisation
- Innovation

